PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-265757

(43) Date of publication of application: 21.09.1992

(51)Int.CI.

B41J 2/335

(21)Application number: 03-027143

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

21.02.1991

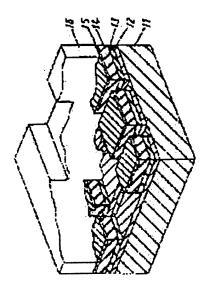
(72)Inventor: KAWASAKI TETSUO

(54) THIN FILM TYPE THERMAL HEAD

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the above thin film type thermal head having high reliability by preventing breaking of wire caused by energizing a power feed layer.

CONSTITUTION: A power feed layer 14 is formed from copper and a diffusion prevention layer 13 composed of titanium nitride is provided between the layer 14 and a heating resistor layer 12 to prevent the mutual diffusion, and a close adhesion layer 15 composed of titanium nitride or aluminum or metal other than copper is provided between the layer 14 and an anti-abrasion protection layer 16 to provide close adhesion therebetween. As a result, a power feed layer having high reliability, wherein its resistance against electro-migration according to an accelerated test is one thousand or more times higher than aluminum can be obtained.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開番号

特開平4-265757

(43)公捌日 平成4年(1992)9月21日

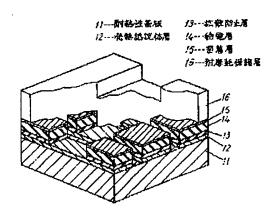
(51) Int.Cl.5	0.4205	静則配号	庁内整理番号	F J			技術表示管所
B41J	2/335		8006-2C	B41J	3/20	111	D
			8906-2C			111	E

	審査請求 未請求 請求項の数2(金 3 頁)		
特頭平3-27143	(71) 出原人 000005821 松下電器産業株式会社		
平成3年(1991)2月21日	大阪府門兵市大字門兵1008番地		
	(72) 発明者 川崎 哲生 大阪府門真市大字門真!006番勉 松下電器 建業株式会社内		
	(74)代理人 弁理士 小銀給 明 (外2名)		

(57) 【褒約】

【目的】 本発明は感熱記録用の疎膜型サーマルヘッド に関するものであり、鉛電層の石電による断線を防止し 信頼性に優れた薄膜型サーマルヘッドを提供することを 目的とする。

【構成】 給電層14を翻にて形成し、この給電層14 と発熱抵抗体層12との間に相互拡散を防止するための チタンナイトライドからなる拡散防止層13を設け、ま た給電層14と耐摩耗保護層16との間に密管力を得る ためのチタンナイトライドまたはアルミニウムあるいは 銅以外の金属からなる密着層15を設けた構成とするこ とにより、加速試験によるエレクトロマイグレーション に対する耐性が、アルミニウムに比較し千倍以上向上し た信頼性の優れた鉛電間を得ることができる。



(2)

特別平4-265757

【特許請求の範囲】

【請求項1】耐熱性基板上に発熱抵抗体層を設け、この 発熱抵抗体層上の一部にテタンナイトライドからなる拡 散防止層を設け、この拡散防止層上に前起発機延抗体層 に遺電するための類からなる給電層を設け、この結電層 上に類以外の金額からなる倍岩層を設け、この倍岩層上 及び前起発熱抵抗体層上に前起発熱抵抗体層と拡板防止 層と給電層及び密岩層を設確する耐率耗侵遷層を形成し てなる轉膜型サーマルヘッド。

【請求項2】請求項1 配載の啓着層がテタンナイトライ 10 ドまたはアルミニウムからなることを特徴とする薄膜型 サーマルヘッド。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は酸熱記録用の熱発生源として使用される薄膜型サーマルヘッドに関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、悠熱記録法はメンテナンスフリー 及び低融音の記録メディアとして住目されており、以下 に上記該熱記録に使用される従来の種類型サーマルヘッ ドの構成について図面を用いて説明する。

【0003】図3は従来の薄膜型サーマルヘッドの構成を示す模式図であり、図3において21はアルミナセラミクス表面にガラス蓄熱層を設けた耐熱性基板である。22は壁化タンタル等の高抵抗率材料よりなる発熱抵抗体層であり、耐熱性基板21上に設けられる。23は発熱抵抗体層22に通電し熱を発生させるための静電層であり、発熱抵抗層22及び後記の耐摩粘機機層24との密治性に優れ、かつ低抵抗率を有する金属材料として安幼師であるアルミニウムが用いられている。24は改選化生素等の誘電体よりなる階摩耗保護層であり、酸化や腐食あるいは記録材料との酒動による摩粘から売熱抵抗体層22及び給電層23を保護する目的で形成され、従来の規膜型サーマルヘッドは上記のように構成されたものであった。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来の構成では、給電層23の材料として、発熱抵抗体層22及び耐摩耗保務層24との密勢性に優れ且つ低抵抗率 40を有すると共に安価なことが必要であるためにアルミニウムを使用していたが、アルミニウムや要などを使用した場合には材料の有する性質により通電によるエレクトロマイグレーションが生じ易く、給電層23が瞬線に至り信頼性を劣化させるという課題を含していた。この対策として、アルミニウムに動やシリコンを做小量派加する方法があるが、耐マイグレーション性は成膜条件にも大きく依存するため安定制御が難しいといった課題を有していた。

【0005】本発明は上記従来の製題を解決するもので、通讯による断線を防止し信頼性に優れた薄製型サーマルヘッドを提供することを目的とする。

[0006]

【課題を祭袂するための手段】この誤題を解決するため に本発明による機関型サーマルヘッドは、給電層を網に て形成し、この給電層と発鰲抵抗体層との間に給電層と 発熱抵抗体層との相互拡散を防止するためのデタンナイトライドからなる拡散防止層を形成し、また約電層と耐 隊毛保護層との間に給電層と耐車耗保護層との密着力を 得るためのデタンナイトライドまたはアルミニウムある いは親以外の金属からなる密着層を形成した構成とした ものである。

[0007]

【作用】この母成によって材料の有する性質によりエレクトロマイグレーションを発生しにくい何を始奪層に用いることで加速試験によるエレクトロマイグレーションに対する耐性が向上し、信頼性の優れた給電層を得ることができる。

[0008]

する.

【実施例】 〈実証例1〉 下、本発明の一実施例について図面を参照しながら説明

【0009】図1は本発明の第1の実施例における輝度 翌サーマルヘッドの構成を示す模式図であり、図1において、11はアルミナセラミケス表面にガラス整熱層を 設けた耐熱性基板である。12は下層がチタンカーバイ ドと二酸化珪素の混合物からなり上層がシリコン層から なる発熱抵抗体層であり、耐熱性基板11上に設ける。 13はチタンナイトライドからなる拡散防止層、14は 類からなる結電層、15は拡散防止層13と同じくテタンナイトライドからなる依着層である。以上の発熱抵抗 体層12から密着層16京では真空蒸着途やRFスパッ タリング法により耐熱性基板11上に順次成膜した後、 フォトリソグラフ法により索子分離を行って発熱索子を 形成している。

【0010】ここで、拡散防止層13のチタンテイトライドは、燃拡酸による発熱抵抗体層12の上層シリコン層と給電層14の網との反応を防止するために50mm以40上の厚さが必要であるが比抵抗が飼の160倍以上あるため薄い方が望ましく実際には50~100mmとしている。また、磁帯層15のチタンナイトライドの厚さは、耐摩紙保護層16との密発をが得られればよいため、10~50mmでよい。なお、索子分配方法としてはフォトリソグラフ法によりでおよる形成を行った後、ブラズマエッチング法により、密着層15と給電層14と拡散防磨13のエッチング時はS1C1。とN4の配合ガス、免熱流流体層12のエッチング時にはCP1とO5の混合ガスを用いて、基板温度230℃、ガス圧力30Pa、RF 20 電力500Wにてエッチングを行うことにより素子分離

(3)

特開平4-265757

を行っている。16は酸窒化症素よりなる耐摩耗保護層であり、発熱素子秘慮後RFスパッタリング技により形成している。

3

【0011】以上のように構成された本発明の対験画サーマルヘッドを、恒温恒温環境下(温度85℃、視度85%)にて発熱抵抗体列にDC5V、5両の通電を行う加速試験を行い、断線率の経時変化を従来の神膜型サーマルヘッドと比較し図2に示す。 阿図から明らかなように、1000時間経過時における新被率は、従来の神膜型サーマルヘッドのアルミニウム給電原の9.82%に 10対し本発明例では6%となりエレクトロマイグレーション耐性に関する視題が一挙に解決している。

【0012】以上のように本実施例によれば、舶電局14を飼とし、チタンナイトライドからなる拡散防止層13及び密発層15を設けた構成とすることにより、通電による断線を防止し信頼性に優れた薄膜型サーマルヘッドとすることができる。

【0013】(実施例2)以下、本発明の第2の実施例について説明する。第2の実施例において、構成は前記第1の実施例と同様であるが、第1の実施例と異なる点が は前記密符層15の材料をアルミニウムとしたものである。ここで密省層15の厚みは第1の実施例と同様である。 り、素子分離方法も第1の実施例と同様である。

(0014)以上のように構成された稼味型サーマルへッドにおいて、前記第1の実施例と同様の加速試験を行い、その結果を第1の実施例と同様に图2に示す。同個において、第2の実施例の断線率は0%であり、第1の実施例と同様にエレクトロマイグレーション耐性に関する振気が一挙に係決している。

【0015】以上のように本実施例によれば、給電層1 30 4を顔とし、チタンナイトライドからなる拡散防止隔1 8及びアルミニウムからなる密着層15を設けた構成とすることにより、通電による断線を防止し信頼性に優れた薄噪型サーマルヘッドとすることができる。

【0016】なお、本実施例において、密着層15の銅以外の金属はアルミニウムとしたが、密着層15は給電層14の鋼と耐事執係機層16の酸強化建築との寄着性の得られる金属であれば他の金属(例えば、クロム、テタン、ニッケル等)でもよい。

[0017]

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1及び実施例2における薄膜型サーマルヘッドの構成を示す模式図

[図2]

FF)

西台加井宏

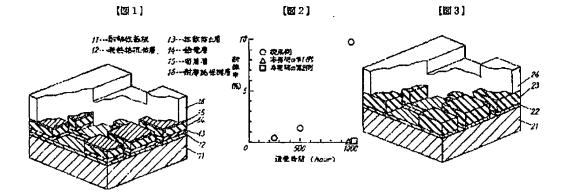
従来の存践

験における断線率を比較した特性図 【図3】

型サーマルヘッドの構成を示す模式図

【符号の説明】

- 11 耐熱性基板
- 12 発熱抵抗体層
- 18 批散防止層
- 14 胎電層
- 15 密着層
- 16 耐摩耗保護層
- 21 耐熱性基板
- 22 発熱抵抗体層
- 23 給電腦
- 24 耐摩耗保護層



—319—